THERMO KING

SÉRIE TX

Entregando o que importa.

SOLUÇÕES AUTÔNOMAS DE REFRIGERAÇÃO DE
TEMPERATURA ÚNICA E MÚLTIPLA PARA CAMINHÕES



TRANE TECHNOLOGIES

Conteúdo

Entregando o que importa P. 03

Apresentando a série TX P. 04

Qualidade em que você pode confiar P. 06

GreenTech™
Menores emissões, máximo desempenho P. 08

Controladores confiáveis
Avançado e fácil de usar P. 09

GAMA

TX-Series Spectrum™
Soluções para distribuição em múltiplas temperaturas P. 10

TX-Series Whisper™
Operação mais silenciosa, sem compromissos P. 11

ATUALIZAÇÕES

Maximize Seu Frio P. 12
Aprimore o desempenho da sua unidade

Visão geral das atualizações P. 13

Atualizações P. 14

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Especificações P. 16

Especificações Evaporadores P. 18

Configurações de múltiplas temperaturas P. 18

Dimensões P. 18

Segmentação de produtos P. 19

Entregando o que importa.

Apresentando a série TX: A próxima geração da série TX da Thermo King. Projetada para caminhões pequenos e grandes, a série atualizada alcança o equilíbrio certo entre eficiência do sistema, consumo de combustível e desempenho em todas as temperaturas ambientes, tanto para produtos frescos quanto congelados.

Quando a Thermo King estabeleceu critérios de desempenho para a série TX, a capacidade em altas temperaturas era um “item obrigatório”. Extensos testes de campo e milhares de horas de operação provaram que o design consegue funcionar nas condições mais adversas, chegando a 55°C. As opções de aquecimento e baixas temperaturas foram especialmente desenvolvidas para garantir desempenho máximo em ambientes frios também.

A operação é fácil e sem complicações, graças aos controladores intuitivos na cabine. E as ferramentas de conectividade e monitoramento garantem que as unidades ofereçam desempenho ideal com máxima eficiência.

Para operação silenciosa em áreas residenciais sensíveis, a opção Whisper é a solução ideal.

E para requisitos de ruído ainda mais rigorosos, os modelos Whisper™ Pro ™ são certificados PIEK sob as condições de teste de ruído mais exigentes.

A série TX expandida oferece um modelo para atender a todos os caminhões, desde os menores até os maiores, operando em uma, duas ou três zonas de temperatura.



Apresentando o TX-Series.

DESEMPENHO APRIMORADO

O TX-Series oferece um aumento significativo na capacidade de resfriamento, até 17% maior do que os modelos anteriores da série T. Os componentes reengenheirados melhoraram o fluxo de ar para um controle de temperatura ainda melhor.

IMPACTO AMBIENTAL REDUZIDO

O TX-Series é até 40 kg mais leve que seu antecessor, reduzindo os custos gerais de transporte do caminhão e as emissões. Os motores GreenTech™ superam todos os requisitos atuais da UE para controle de emissões.

O novo design das bobinas e tubulações de refrigerante permite reduzir a carga de refrigerante e, portanto, o GWP em até 21%.

CONSUMO DE COMBUSTÍVEL REDUZIDO

O sistema otimizado melhorou a eficiência de combustível em até 7% em comparação com a série T, sem comprometer o desempenho de resfriamento. Nos modelos T-1300X e T-1300X Spectrum, uma Válvula de Estrangulamento Eletrônica (ETV) aumenta ainda mais a economia de combustível e o controle de temperatura. O tempo mais rápido de resfriamento e recuperação entre aberturas de porta significa menos tempo de operação geral e consumo de combustível.

CUSTOS DE CICLO DE VIDA REDUZIDOS

O Intervalo de Manutenção Estendido de 2000 horas (EMI) reduz os custos de manutenção, enquanto componentes de alta qualidade prolongam a vida útil da unidade. Todas as unidades da série TX vêm com uma garantia completa de dois anos.

FÁCIL DE USAR, FÁCIL DE SERVIÇAR

O controlador intuitivo exibe informações cruciais e otimiza a gestão do sistema para máxima proteção de qualquer tipo de carga. Lembretes de manutenção programada podem ser pré-configurados. O ServiceWatch™ registra a operação do sistema, reduzindo o tempo de diagnóstico. A telemática BlueBox permite ter total visibilidade da operação da unidade e receber notificações diretas via aplicativos e email.

OPERAÇÃO ATÉ 60% MAIS SILENCIOSA

A tecnologia Whisper™ da série TX reduz drasticamente o ruído operacional, permitindo acesso a áreas sensíveis ao som. Os modelos Whisper™ Pro™ são certificados pelo PIEK sob as regulamentações de teste de ruído mais rigorosas do mercado.

RESISTENTE EM AMBIENTES EXTREMOS

Uma ampla gama de unidades de temperatura única e múltipla significa que há um modelo adequado para todos os caminhões, desde os menores até os maiores.

Todos os modelos foram comprovados para operar em temperaturas de até 55°C e em ambientes extremamente frios, o mais alto padrão do setor.



Confiável

Com a Série TX, a tranquilidade está garantida.

Sustentável

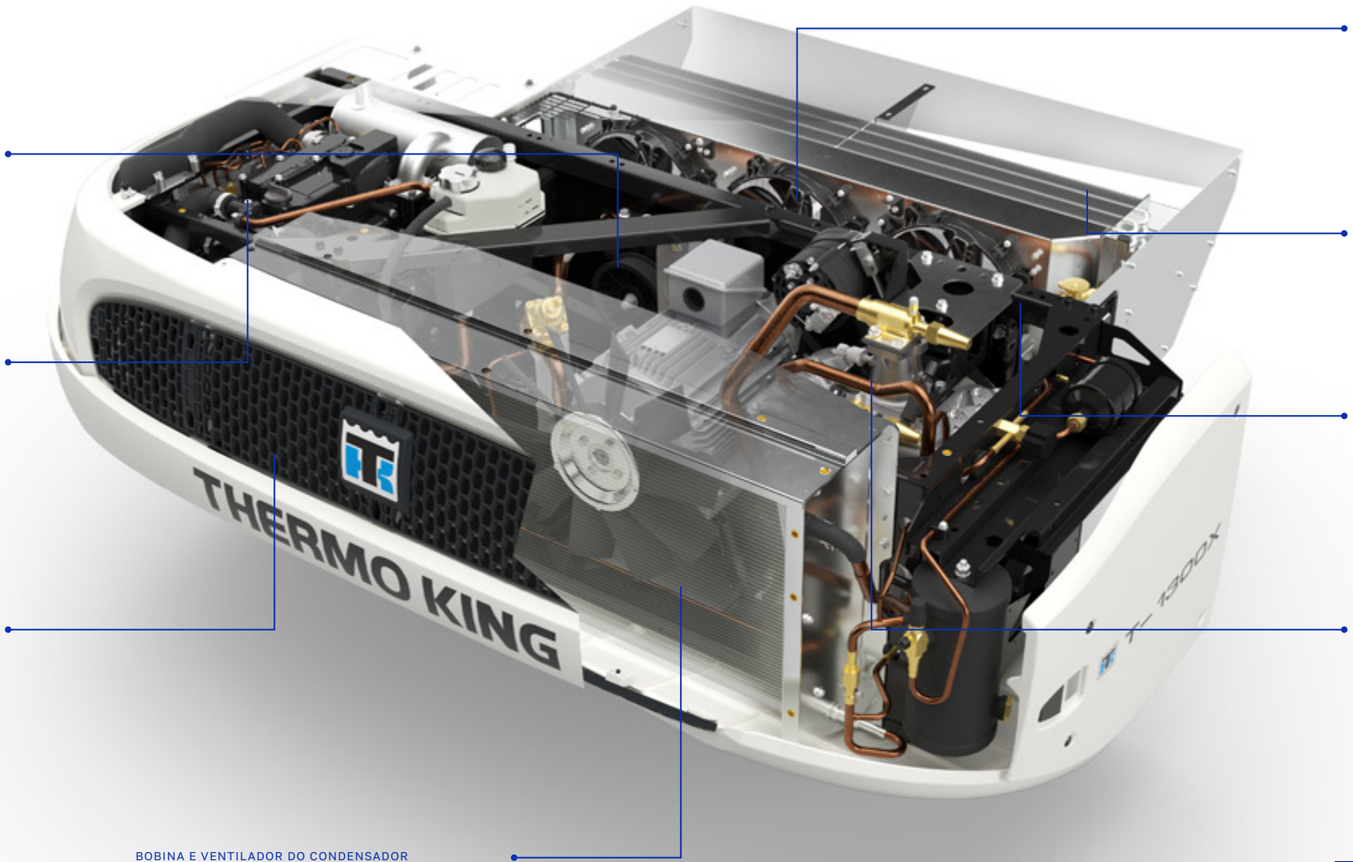
Poderoso e eficiente para reduzir o consumo de combustível e as emissões.

Silencioso

Tecnologia Whisper™ e Whisper™ Pro para reduzir o impacto do ruído em motoristas e comunidades.

Qualidade em que você pode confiar.

A série TX da Thermo King passou por anos de pesquisa e testes extensivos, garantindo que cada unidade ofereça confiabilidade incomparável, economia operacional e desempenho, mesmo nas condições mais adversas.



POWERTRAY

— Sistema de correia Poly-V que proporciona uma vida útil excepcional.
— Materiais de alta qualidade.

MOTOR GREENTECH

— Baixas emissões e alto desempenho.
— Aumento da vida útil e redução de manutenção.
— Em conformidade com o NRMM Stage V.
— Compatível com biocombustíveis HVO/XTL e B100.

GRADE DA UNIDADE E PAINÉIS

– Os painéis aerodinâmicos externos ajudam a reduzir o consumo de combustível do veículo.
– Plástico engenheirado reciclável é resistente a impactos.

VENTILADORES ELÉTRICOS DO EVAPORADOR

— Menos peças móveis para uma manutenção reduzida.
— Fluxo de ar independente da velocidade do motor para controle de temperatura ideal.

BOBINAS DE EVAPORADOR DE ALUMÍNIO

Tecnologia atualizada para maior eficiência de combustível e menor peso.

ESTRUTURA COM REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO

Eletro-revestimento imersivo de grau automotivo para resistência total à corrosão. Prolonga a vida útil da unidade e protege seu valor de revenda.

COMPRESSOR RECÍPROCO THERMO KING

O padrão da indústria para confiabilidade comprovada, com milhões de horas de operação em campo. Compressores de dois e quatro cilindros para alta eficiência e vida útil prolongada com mancais de virabrequim de longa duração.

BOBINA E VENTILADOR DO CONDENSADOR

– Bobina de microcanais para menor peso e melhor eficiência de combustível.
— Ventilador de condensador silencioso para operação extremamente silenciosa.

INTERVALO DE MANUTENÇÃO PROLONGADO

— Intervalos de troca de óleo de até 2000 horas / 24 meses (o que ocorrer primeiro) para reduzir os custos de manutenção.
— Vida útil do motor prolongada com filtragem de óleo altamente eficiente e melhorada.

VÁLVULA DE ESTRANGULAMENTO ELETRÔNICA

Instalada como padrão no T-1300X (modelos Single Temp, Spectrum e Whisper™ Pro), a ETV reduz as emissões do motor, aumenta a eficiência de combustível, melhora o gerenciamento de temperatura, a vida útil do produto e proporciona um resfriamento mais rápido.

ATÉ -21% GWP

NOVO CIRCUITO DE REFRIGERAÇÃO
Aumenta a eficiência e reduz a carga de refrigerante: Redução de até -21% no GWP comparado à Série T.

THERMO KING GREENTECHTM MOTOR

Menores emissões, máximo desempenho.

Todos os sistemas de refrigeração da Série TX são equipados com os avançados motores GreenTech da Thermo King.

Os motores GreenTech reduzem drasticamente as emissões, resíduos e poluição sonora, superando o mais rigoroso padrão da UE (conforme NRMM: compatível com a Fase V).



OS CONTROLADORES CONFIÁVEIS

Controle avançado e intuitivo de usar.

Poderosos e fáceis de usar, os controladores confiáveis permitem que os motoristas definam e ajustem rapidamente a temperatura em uma, duas ou três zonas térmicas. O resultado: a qualidade das cargas valiosas é mantida do carregamento ao descarregamento.



Display padrão na cabine



Display premium na cabine

INTERFACE INTUITIVA

Os displays na cabine exibem claramente informações críticas e oferecem fácil acesso a funções-chave. Para ainda mais controle, o controlador pode ser atualizado para o display Premium na cabine. O display Premium na cabine é padrão em todos os modelos multi-temperatura TX-Series Spectrum. Os menus simples e lógicos, a tela fácil de ler e 21 idiomas tornam essa a interface preferida para operadores avançados.

ECONOMIA DE COMBUSTÍVEL

Os controladores incluem recursos avançados para ainda mais economia de combustível, incluindo o modo Cycle Sentry™ e entrada de interruptores de portas eletrônicas.

DIAGNÓSTICO APRIMORADO

O registrador de dados ServiceWatch™ permite diagnóstico de falhas mais rápido e preciso, minimizando o tempo de inatividade do caminhão e reduzindo custos de mão de obra.

DISPLAY FÁCIL DE LER

O display de LED é brilhante e claro, garantindo melhor visibilidade em todas as condições de luz e temperaturas ambiente.

SEGURANÇA E PROTEÇÃO APRIMORADAS

Projetado para proteger a carga: correção de fase de energia para proteger componentes elétricos, troca automática para operação a diesel em caso de falta de energia, alertas de nível de óleo e líquido de arrefecimento para proteção do motor, avisos de desvio de ponto de ajuste, níveis de acesso protegidos para evitar erros do operador.

ATÉ -90%

HVO/XTL reduz as emissões de CO2 em até -90%.

VIDA ÚTIL DO MOTOR

Ao reduzir as temperaturas do óleo e do líquido de arrefecimento, o estresse dos componentes é diminuído e o desgaste do motor é reduzido, sem comprometer a potência do motor.

HVO/XTL

O óleo vegetal hidrotratado (HVO/XTL) é uma alternativa sustentável para alimentar as unidades de refrigeração da Série TX da Thermo King – sem necessidade de modificação do motor. Usando biocombustível HVO/XTL em vez de diesel tradicional, sua frota pode reduzir imediatamente suas emissões de gases de efeito estufa (GEE) em até 90%.

B100 BIOCOMBUSTÍVEL

Com a opção de modificação para biocombustível B100, as unidades da Série T-X também são compatíveis com biocombustíveis certificados EN-14214. Esta solução reduz as emissões de carbono em até 60% e as emissões de particulados em até 80%, sem comprometer o intervalo de manutenção e os custos do motor.



SERVIÇOS INTELIGENTES

REGISTRADOR DE DADOS CERTIFICADO EN-12830

Dispositivo TouchLog para fornecer prova física e digital ao cliente da qualidade da cadeia de frio.

TELEMÁTICA PARA FICAR INFORMADO

Dispositivo telemático Bluebox oferecido como opção em todos os modelos e padrão nos modelos Whisper™ Pro. A plataforma online TracKing permite total visibilidade de informações de temperatura, localização e alarmes em tempo real na frota refrigerada. O TracKing também oferece acesso direto aos dados do registrador TouchLog.

TX-SÉRIE MULTI-TEMPERATURA

Soluções para distribuição em múltiplas temperaturas.

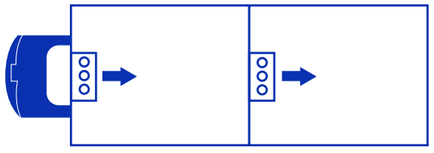
O TX-Series Spectrum atende às exigências extremas de qualquer operação de distribuição multi-temperatura, graças ao foco incansável em maximizar o desempenho e aprimorar o controle de temperatura.

DESEMPENHO MÁXIMO PARA AS OPERAÇÕES MAIS EXIGENTES

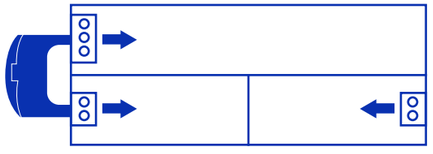
Graças à sua tecnologia avançada, o TX-Series possui uma capacidade de refrigeração líder de classe. Isso garante que a temperatura do produto seja sempre mantida, mesmo nas temperaturas ambientes mais severas e com abertura frequente de portas.

O controlador confiável TSR-3 e o software de controle permitem que o operador do TX-Series Spectrum selecione entre uma variedade de configurações programáveis para adaptar precisamente o desempenho da unidade às necessidades da carga, equilibrando gerenciamento de temperatura e economia de combustível.

Interruptores de porta opcionais minimizam flutuações de temperatura durante múltiplas entregas ao desligar automaticamente a unidade cada vez que as portas são abertas.



Duas zonas



Três zonas

TX-SÉRIE WHISPER™ PRO E WHISPER™

Operação mais silenciosa, sem compromissos.

O ruído é uma consideração crítica para a distribuição urbana. Análises sonoras exaustivas nos laboratórios acústicos da Thermo King resultaram na remodelação de muitos componentes para garantir desempenho ideal enquanto minimizam a geração de ruído.

A TX-Series Whisper™ oferece uma operação mais silenciosa sem comprometer a capacidade de refrigeração. Isso é alcançado graças a seus condensadores maiores com tecnologia de microcanais, ventiladores elétricos de baixo ruído, velocidades de operação reduzidas e materiais que absorvem o som.

DESEMPENHO DE BAIXO RUÍDO LÍDER NA CATEGORIA

A unidade de refrigeração ultra silenciosa T-1300X Whisper™ Pro para caminhões com caixas de até 10 m de comprimento permite que você faça entregas para seus clientes no centro da cidade a qualquer hora, mantendo sua carga na temperatura exata.

Poderosa e eficiente, a unidade utiliza telemática para mudar automaticamente para o modo de baixo ruído sempre que você entra em zonas de baixa emissão. E aproveita ao máximo o modo de alta velocidade também, com alta capacidade para rápida redução da temperatura da caixa, maximizando seu tempo de atividade na estrada.



-2dB(A) TX-Series Whisper™ é até 2dB(A) mais silencioso que o TX-Series padrão.

-4dB(A) TX-Series Whisper™ Pro é mais de 4dB(A) mais silencioso que o TX-Series padrão.



Maximize sua tranquilidade.

Não se contente com menos, quando você pode levar ao máximo. Com uma gama completa de serviços inteligentes e soluções digitais, a Thermo King ajuda você a maximizar o tempo de atividade, sustentabilidade, economia e controle em todas as suas operações. Mantenha o desempenho da sua unidade em alta e suas preocupações em baixa. O dia todo, todos os dias:

+ MAXIMIZE SEU TEMPO DE ATIVIDADE

Tempo de atividade é o padrão ouro de uma frota. Manter você na estrada é o nosso padrão. Com sistemas cada vez mais conectados e máxima dedicação de nossos especialistas em tempo de atividade, você está garantido o melhor e mais rápido suporte enquanto está na estrada. Pronto para maximizar seu tempo de atividade? Descubra nossos serviços inteligentes e soluções digitais .

+ MAXIMIZE SEU CONTROLE

Transportar mercadorias valiosas ou perecíveis requer supervisão constante. Estamos aqui para oferecer a visibilidade e proteção que você precisa.

De telemática líder no setor com insights em tempo real a plataformas digitais e pacotes de serviços especializados. Não deixamos nada ao acaso para manter sua carga segura e suas viagens tranquilas.

+ MAXIMIZE SUA SUSTENTABILIDADE

Clientes e regulamentações exigem operações mais conscientes e ecologicamente corretas, e nós vamos ajudar você a atender a essas demandas. De soluções práticas para redução de emissões a sistemas integrados em toda a frota, encontre tudo o que você precisa para desenvolver soluções mais inteligentes e sustentáveis – e alcançar resultados ESG tangíveis.

+ MAXIMIZE SUA ECONOMIA

Pare de desperdiçar, comece a economizar. Explore nossos serviços inteligentes e soluções digitais que ajudam você a otimizar lucros, melhorar seus resultados financeiros e aumentar o valor residual de suas unidades.

Além disso, ao conectar cada vez mais todos os nossos sistemas e proporcionar fácil acesso digital, nunca foi tão eficiente identificar e realizar economias concretas.

Visão geral das atualizações.

CARACTERÍSTICAS E OPÇÕES	TEMPERATURA ÚNICA T-600X /T-800X / T-1100X /T-1300X	MÚLTIPLAS TEMPERATURAS T-800X /T-1100X / T-1300X SPECTRUM
GESTÃO DE CUSTOS DE VIDA		
Contratos de serviço ThermoKare	■	■
Cobertura de garantia de dois anos	●	●
Sistema de controle de partida/parada Cycle-Sentry	●	●
Registrador de manutenção ServiceWatch	●	●
EMI (Intervalo de Manutenção Estendida) 2000 horas	●	●
Bateria TK - EnergyOne Prata (Células Úmidas 640 CCA)	●	●
Bateria TK - EnergyOne Ouro (Células Úmidas 760 CCA)		
Bateria TK - EnergyOne Platina (AGM 880 CCA)		
CAPTURA DE DADOS E COMUNICAÇÕES		
Registrador de dados TouchLog	■	■
Impressora TouchPrint	■	■
TracKing (rastreamento e monitoramento de carga)	■	■
Wintrac (software de análise de dados)	■	■
PROTEÇÃO DE CARGA		
Correção automática de fase	●	●
Comutação automática diesel/elétrico	●	●
Interruptores de porta	■	■
Display padrão na cabine	●	
Display premium na cabine		●
Kit de aquecedor de água e barras de aquecimento (apenas T-600X/T-800X)		
Opção de baixa temperatura ambiente		
Aquecedor de bloco do motor (apenas T-1100X/T-1300X ST & MT)		
PERSONALIZAÇÃO		
Kit de atenuação de ruído Whisper™		
Protetor de evaporador		■
Controle remoto traseiro		
Display triplo combinado	■	■
Luz de status remoto e display combinado	■	■
Compartimento de montagem no corpo	■	■
Tanque de combustível plástico 90L	■	■
Sensor de nível de combustível	■	■
Captura eletrônica de combustível	■	■
Kit de drenagem		■
Kit de gerenciamento de mangueiras		
Painel solar ThermoLite™	■	■
Pega de suporte de serviço	■	■

CONDIÇÕES DE GARANTIA

A Thermo King garante que o novo produto entregue estará livre de defeitos de materiais e mão de obra pelo período especificado nas garantias aplicáveis. Termos específicos da garantia Thermo King estão disponíveis mediante solicitação.

Atualizações.

THERMOKARETM CONTRATOS DE SERVIÇO

— A ThermoKare oferece uma seleção completa de soluções de contratos de serviço para gerenciar os custos de manutenção e, assim, o custo total de vida útil de uma unidade.

CYCLE-SENTRY

— Isso desliga o motor quando a refrigeração não é necessária e o reinicia quando a refrigeração ou a carga da bateria são necessárias.
— Economia de combustível e CO2 de até 80% e redução dos custos de manutenção

BATERIA THERMO KING ENERGYONE

— PRATA: tecnologia de prata-cálcio para 20% mais vida útil em comparação com baterias convencionais
— OURO: bateria de célula úmida de 760 CCA para maior potência em condições de clima frio
— PLATINA: bateria AGM de 880 CCA para condições de frio extremo e vida útil de até 8 anos

AQUECEDOR DO BLOCO DO MOTOR

— Pré-aquece o motor para facilitar a partida em climas frios, aumentando a vida útil da bateria e a eficiência do combustível

KIT DE BAIXA TEMPERATURA AMBIENTE

— Óleo de motor e líquido de arrefecimento aprimorados de fábrica para melhorar a operação do motor em temperaturas muito baixas.

REGISTRADOR DE DADOS TOUCHLOG

— Certificado EN-12830, memória de dados de 1 ano
— Registro de temperatura e ponto de ajuste
— Exportação de cópia digital via USB e impressora integrada para impressões físicas

RASTREAMENTO

— Monitoramento completo de carga e frota via web para reduzir custos operacionais e melhorar a segurança da carga
— Coleta dados do registrador TouchLog e do controlador TSR-3

INTERRUPTORES DE PORTA

— Reduzem o aumento da temperatura da carga e economizam combustível ao desligar a unidade quando as portas são abertas.

OPÇÃO DE BIOCOMBUSTÍVEL B100

— Preparação para atualizar as unidades para uso com biocombustível B100 EN-14214, reduzindo as emissões de carbono em até 60% e as emissões de partículas em até 80%.

PUNHO DE SUPORTE DE SERVIÇO

— Alça instalada na porta lateral da Série TX para facilitar o acesso dos técnicos ao topo da cabine do caminhão.

KIT SILENCIADOR WHISPER™

— O kit de redução de ruído Whisper™ diminui significativamente os níveis de ruído da unidade aplicada em comparação com as unidades padrão da Série TX.

CONTROLE REMOTO TRASEIRO

— Permite o controle da unidade de refrigeração de dentro da parte traseira do caminhão.

INVÓLUCRO DE MONTAGEM NO CORPO

— Permite a montagem externa de displays na cabine do caminhão (para aplicações de corpo intercambiável e reboque de barra).

PAINEL SOLAR THERMOLITETM (40W OU 110W)

— Reduz o consumo de combustível e as emissões ao carregar a bateria da unidade através do aproveitamento da energia solar com alta eficiência, em vez de usar o motor a diesel.
— Perfil fino, fácil instalação e resistência extrema ao clima.

AQUECEDOR DE ÁGUA E KIT DE BARRAS DE AQUECIMENTO

— A capacidade de aquecimento dos modelos T-600X e T-800X com energia do motor é mais que dobrada usando o kit de aquecimento por água. O aquecimento adicional através de barras de aquecimento também é fornecido em modo de espera elétrico.



Especificações técnicas.

MODELO			T-600X	T-800X	T-1 100X	T-1 300X	T-1 300X WHISPER™ PRO	T-800X SPECTRUM	T-1 100X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM	T-1 300X SPECTRUM WHISPER™ PRO
DESEMPENHO											
Capacidade de Refrigeração: Capacidade líquida de resfriamento do sistema a 30 °C de temperatura ambiente							Nominal S-6	Nominal S-3 + S-2	Nominal S4+S3+S2	Nominal S-4 + S-3 + S-2	Nominal S-4 + S-3 + S-2
Diesel de Alta Velocidade - Fresco	+0°C	W	7 610	8 610	11 090	12 600	11 780	7 840	12 310	12 470	11 480
Diesel de Alta Velocidade - Congelado	-20°C	W	3 960	4 080	5 990	7 300	6 570	3 620	6 790	8 570	6 920
Standby Elétrico - Fresco	+0°C	W	5 700	6 248	8 220	10 080	8 120	6 280	7 970	10 770	7 390
Standby Elétrico - Congelado	-20°C	W	3 140	3 150	4 430	5 390	5 200	2 740	4 720	5 030	4 760
Capacidade de Aquecimento a -18 °C de temperatura ambiente											
Capacidade de Aquecimento Padrão	+18°C	W	3 075	3 075	6 000	7 800	8 950	Consulte a tabela de evaporadores remotos			
Com kit de aquecimento de água	+18°C	W	6 220	6 220							
Fluxo de ar											
Fluxo de ar		m3/h	3 230	3 040	3 720	3 430	3 580	Consulte a tabela de evaporadores remotos			
DADOS TÉCNICOS											
Peso											
Unidade Completa (Temperatura Única) & Apenas Host (Spectrum)		kg	436	440	473	476	552	389	430	436	450
Dimensões - unidade principal											
Largura x Profundidade x Altura		mm	1 888 x 919 x 632		1 888 x 919 x 692/704 *		1 888 x 919 x 704	1 888 x 919 x 632	1 888 x 919 x 692/704*		1 888 x 919 x 704
Nível de potência sonora (2 000-14 EC)											
Padrão		dB(A)	94,5	94,5	97	97	92,6	94,5	97	97	92,6
Sussurro		dB(A)	93	93	95	95		93	95	95	
Refrigerante											
Tipo - GWP (AR4: 2140)			R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A	R-452A
Carga		kg	2,9	3	2,9	3,2	4,7	6,25	6,25	6,25	6,25
GWP		Ton CO2-eq	6,2	6,4	6,2	6,8	10,1	13,4	13,4	13,4	13,4

* Altura aumentada para o modelo Whisper

Especificações técnicas.

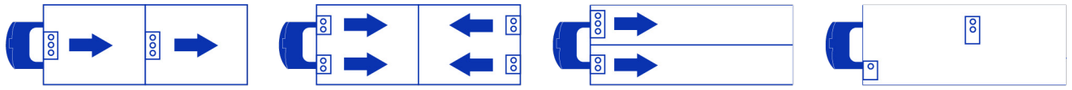
EVAPORADORES REMOTOS		S-2	S-3	S-4.2	S-4
Capacidade de aquecimento (individual)	W	4 800	8 050	8 750	8 950
Fluxo de ar					
Volume de fluxo de ar @ 0 Pa de pressão estática	m3/h	1 230	1 785	2 266	2 334
Peso					
Evaporador	kg	36	51	54	72
Dimensões					
Largura x Profundidade x Altura	mm	760 x 1 000 x 200	1 100 x 1 000 x 200	1 250 x 988 x 152	2 x 760 x 1 000 x 200

*S-4.2 possui fluxo de ar de descarga dupla

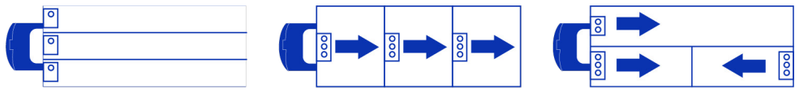
O volume de fluxo de ar e o peso serão cumulativos. A capacidade dependerá do modelo da unidade e configuração. Configuração S-4 = S-2 + S-2

PLANOS DE ZONA

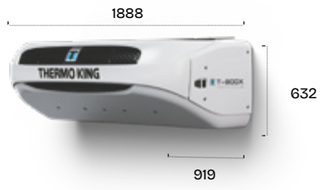
2 zonas



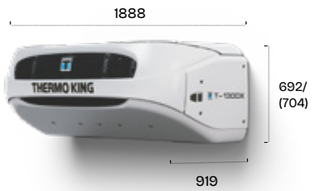
3 zonas



Dimensões.



T-600X/T-800X/T-800X SPECTRUM/
T-WHISPER



T-1100X/T-1300X/T-1100X SPECTRUM/
T-1300X SPECTRUM/(T-WHISPER)

Dimensões em mm

Segmentação de produto.

TEMPERATURA ÚNICA

Comprimento da caixa em metros	5,5 - 6,5 *	6,5 - 8	7,5 - 9	> 8,5
Série TX	 T-600X	 T-800X	 T-1100X	 T-1300X

*Dependendo da aplicação específica

MULTI-TEMPERATURA

Comprimento da caixa em metros	6,5 - 8	7,5 - 9	> 8,5
Série TX Spectrum	 T-800X Spectrum	 T-1100X Spectrum	 T-1300X Spectrum

*As recomendações acima são para condições médias de operação e serão afetadas por fatores operacionais como temperatura ambiente e abertura de portas.

Para garantir a melhor escolha para sua aplicação, entre em contato com seu representante Thermo King.



SÉRIE TX

Entregando o que importa.

BAIXO CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

Grande eficiência de combustível, reduzindo custos e emissões.

BAIXO CUSTO DE CICLO DE VIDA

Máxima proteção para baixos custos operacionais.

FÁCIL DE USAR, FÁCIL DE MANTER

O controlador intuitivo exibe informações críticas enquanto o design do painel externo melhora o acesso aos componentes internos para manutenção.

IMPACTO AMBIENTAL REDUZIDO

Motores GreenTech superam todos os requisitos atuais da UE para controle de emissões.

CONFIÁVEL EM TEMPERATURAS EXTREMAS

Comprovado para funcionar nas temperaturas ambiente mais altas e mais baixas, variando de -30° C até 55° C.



THERMO KING

Thermo King – da Trane Technologies (NYSE: TT), uma inovadora global em clima – é líder mundial em soluções sustentáveis de controle de temperatura de transporte. Desde 1938, a Thermo King tem fornecido soluções de controle de temperatura de transporte para uma variedade de aplicações, incluindo trailers, carrocerias de caminhões, ônibus, aviação, contêineres a bordo de navios e vagões ferroviários.

Para mais informações
europe.thermoking.com

Encontre seu revendedor mais próximo em
dealers.thermoking.com

Thermo King Europe – Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica ©
2025 Thermo King Europe TK 80121 (04-2025)-EN6

TRANE TECHNOLOGIES